**КАРТА ИНЖЕНЕРНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ**

**на обработку прорезного кармана с листочкой (втачные концы)**

**Время выполнения 40 мину.**

**Полуфабрикат для конкурсанта (из костюмной ткани):**

1. Продублированы основная деталь, листочка и подзор.
2. Листочка заутюжена.

**Технологическая последовательность выполнения**

1. По шаблону наметить место расположения кармана, длина входа в карман – 14 см, ширина листочки – 2 см и 4 см.

2. Притачать листочку к детали верха по намеченной линии ш.ш. 1,0 см, намечая по необходимости начало и конец строчки, ширину шва притачивания листочки (зависит от квалификации конкурсанта).

3. Притачать подзор к детали верха по намеченной линии ш.ш. 1,0 см, намечая по необходимости начало и конец строчки, ширину шва притачивания подзора (зависит от квалификации конкурсанта).

1. Проверить правильность притачивания. Строчки должны заканчиваться на одном уровне. Расстояние между строчками равно ширине листочки в готовом виде.
2. Разрезать вход в карман, не доходя до ограничивающих линий 1,5 см, разрезать под углом, не доходя до конца строчки 0,1-0,2 см.
3. Вывернуть, выправить углы.
4. Закрепить углы кармана двойной обратной строчкой.
5. Приутюжить карман.

**Технические условия выполнения операции**

1. Частота стежка 3,5 – 4,0 в одном см.
2. Ширины швов притачивания листочки и подзора 1,0 см.
3. В начале и конце строчек должны быть выполнены закрепки длиной 0,5-0,7 см.
4. Карман в готовом виде: длина входа в карман – 14 см, ширина листочки – 2 см и 4 см.
5. Концы кармана должны быть расположены параллельно.
6. В углах карманов не должно быть дыр или защипов.
7. Детали кроя должны иметь правильное расположение:

- листочка притачана по горизонтальной линии;

- подзор притачан по наклонной линии.